

procold®

liquid protection



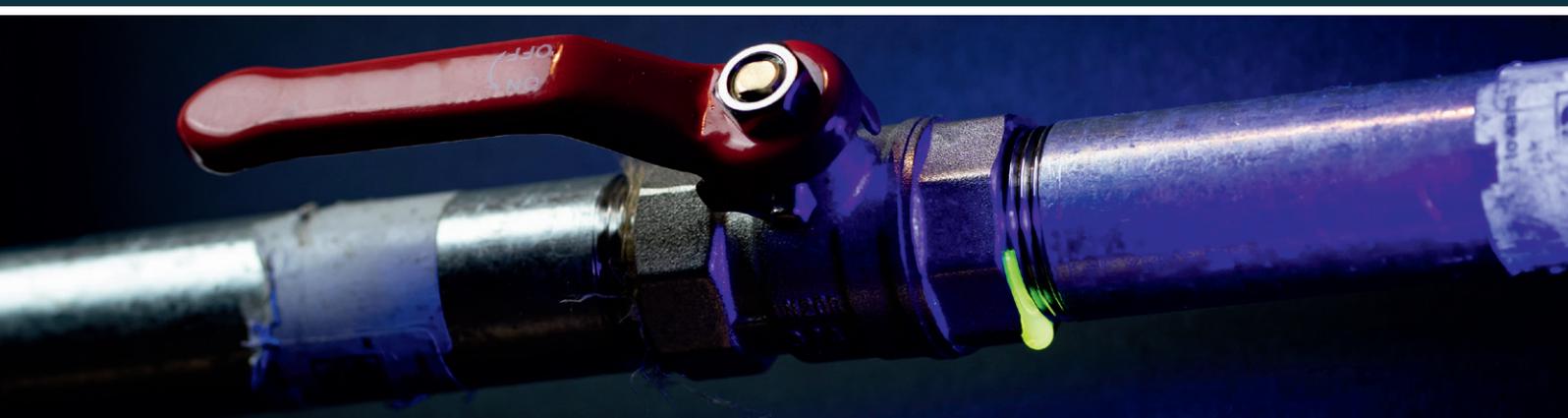
CATALOGO
PRODOTTI



Siamo produttore di fluidi termovettori di alta qualità, conformi a tutte le norme settoriali e appositamente formulati per gli impianti industriali e sanitari. Tra i nostri prodotti principali ci sono fluidi ecologici a base di formiato di potassio sicuro, glicoli e acque per caldaie. I nostri prodotti sono perfetti qualora sia necessaria la protezione dalla corrosione, dal ghiaccio e dalla formazione di depositi.

Ai nostri clienti offriamo inoltre il servizio di noleggio macchinari per il pompaggio di fluidi, le prove di laboratorio e lo smaltimento della salamoia esausta. Su richiesta del cliente realizziamo anche l'operazione di pompaggio del fluido nell'impianto.

La nostra offerta include fluidi basati su una formula moderna con rivelatore di perdite che permette di individuare le perdite in modo semplice e veloce mediante l'utilizzo della lampada per rilevamento perdite ProLight D1018.



Se siete interessati dei nostri prodotti o avete qualsiasi dubbio o domanda, saremo lieti di organizzare un incontro per parlare dell'eventuale vostro investimento. Siamo raggiungibili anche al telefono e la nostra squadra di esperti risponderà alle vostre domande in modo più completo.



FACTORY GLY

FLUIDO ANTIGELO ECOLOGICO

FACTORY GLY è un fluido termovettore caratterizzato da una formula moderna che permette di rilevare le perdite nell'impianto. **FACTORY GLY** è basato sul glicerolo ecologico. È un'alternativa più economica per fluidi a base di glicole monopropilenico. Questo prodotto è perfetto per gli impianti idraulici dove la sicurezza d'uso è il requisito primario. Protegge dal ghiaccio, dalla corrosione e dalla formazione di depositi. **FACTORY GLY** è approvato per l'uso in impianti domestici, impianti di pubblica utilità e impianti chiusi dell'industria alimentare. È dedicato ai sistemi con una temperatura di funzionamento più elevata. È perfettamente miscibile con altri liquidi a base di glicole propilenico.



FLUIDO ANTIGELO

VANTAGGI:

- ◆ Dotato della funzione di individuazione delle perdite,
- ◆ Soluzione conveniente in termini di costo,
- ◆ Certificato dall'Istituto Nazionale di Igiene polacco (PZH),
- ◆ Non comporta rischi per la salute umana e per l'ambiente.



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE

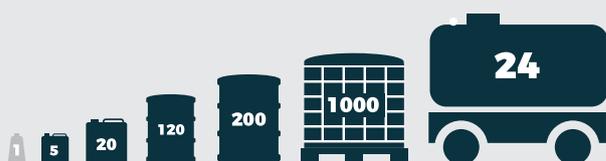


DISPOSITIVI SPRINKLER



TABELLA DI MISCIBILITÀ DEL CONCENTRATO

Punto di congelamento	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C
(vol. %) contenuto acqua demineralizzata	42%	49%	54%	59%	63%
(vol. %) contenuto di acqua demineralizzata	58%	51%	46%	41%	37%



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Proprietà fisico-chimiche		FACTORY GLY			
Opzioni di temperatura:		-15°C	-20°C	-25°C	-35°C
Punto di ebollizione:		103	103	104	105
Colour:		rosa con rilevatore	rosa con rilevatore	rosa con rilevatore	rosa con rilevatore
Densità: [g/cm ³]	a 50°C:	1,083	1,098	1,111	1,134
	20°C:	1,098	1,114	1,128	1,152
	0°C:	1,107	1,120	1,137	1,163
	-10°C:	1,110	1,127	1,142	1,166
Viscosità cinematica [mm ² /s]	a 50°C:	1,496	1,837	2,210	3,270
	20°C:	3,379	4,417	5,620	9,273
	0°C:	7,420	10,29	13,67	25,47
	-10°C:	12,41	17,76	24,26	48,66
pH a 20°C:		7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5
Riserva alcalina:		>8	>8	>8	>8
Conducibilità termica [W/mK]:		0,50	0,48	0,46	0,43

FACTORY

FLUIDO ANTIGELO TECNICO

FACTORY è un fluido termovettore a base di glicole monopropilenico tecnico. È formulato per gli impianti in cui sono importanti le prestazioni e non è necessario utilizzare un prodotto ecologico. Questo fluido viene utilizzato nei sistemi industriali (tecnici) dove non sussiste alcun rischio di contatto diretto con organismi viventi, alimenti e acqua per uso domestico. **FACTORY** protegge dal ghiaccio, dalla corrosione e dalla formazione di depositi all'interno dell'impianto. Minore resistenza di pompaggio garantisce le prestazioni più elevate e quindi risparmio sui costi di gestione. È perfettamente miscibile con altri liquidi a base di glicole etilenico.

VANTAGGI:

- ♦ Minore resistenza di pompaggio,
- ♦ Produttività più elevata,
- ♦ Buone proprietà fisico-chimiche,
- ♦ 5 anni di garanzia del produttore,
- ♦ Soluzione conveniente in termini di costo.



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE



DISPOSITIVI SPRINKLER



TABELLA DI MISCIBILITÀ DEL CONCENTRATO

Punto di congelamento	-12°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C
(vol. %) contenuto di concentrato	25%	32%	38%	43%	47%	53%
(vol. %) contenuto di acqua demineralizzata	75%	68%	62%	57%	53%	47%



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Proprietà fisico-chimiche	FACTORY				
Opzioni di temperatura:	-15°C	-20°C	-25°C	-35°C	
Punto di ebollizione:	103	106	107	108	
Colour:	blu	blu	blu	blu	
Densità: [g/cm ³]	a 50°C:	1,025	1,034	1,038	1,049
	20°C:	1,039	1,050	1,054	1,069
	0°C:	1,048	1,059	1,063	1,078
	-10°C:	1,051	1,069	1,067	1,083
Viscosità cinematica [mm ² /s]	a 50°C:	1,021	1,186	1,243	1,573
	20°C:	2,129	2,564	2,759	3,686
	0°C:	4,357	5,320	5,772	7,785
	-10°C:	6,854	8,341	9,162	12,620
pH a 20°C:	7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5	
Riserva alcalina:	>8	>8	>8	>8	
Conducibilità termica [W/mK]:	0,510	0,491	0,473	0,441	

FACTORY EKO / EKO D

FLUIDO ANTIGELO ECOLOGICO

FACTORY EKO è un fluido termovettore multiuso a base di glicole monopropileno ecologico. È disponibile in due versioni: formula moderna che permette di individuare le perdite (**FACTORY EKO D**) e versione standard. Viene utilizzato in tutti i sistemi idraulici dove la sicurezza d'uso è la priorità assoluta. Dato il suo carattere versatile, può essere utilizzato a temperature di funzionamento più basse e più elevate. È ottimo come fluido termovettore negli impianti tecnici e domestici, quelli dell'industria alimentare e di pubblica utilità. La sua composizione garantisce una protezione completa dal ghiaccio, dalla corrosione e dalla formazione di depositi, mantenendo l'intero impianto in buono stato di pulizia. È perfettamente miscibile con altri liquidi a base di glicole propilenico.



FLUIDO ANTIGELO

VANTAGGI:

- Dotato della funzione di individuazione delle perdite,
- Certificato dall'Istituto Nazionale di Igiene polacco (PZH),
- 5-anni di garanzia,
- Non comporta rischi per la salute umana e per l'ambiente.



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE

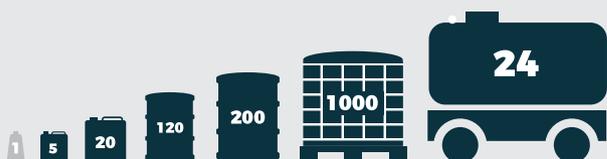


DISPOSITIVI SPRINKLER



TABELLA DI MISCIBILITÀ DEL CONCENTRATO

Punto di congelamento	-12°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C
(vol. %) contenuto di concentrato	30%	35%	42%	48%	52%	55%
(vol. %) contenuto di acqua demineralizzata	70%	65%	58%	52%	48%	45%



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Proprietà fisico-chimiche	FACTORY EKO / EKO D			
Opzioni di temperatura:	-15°C	-20°C	-25°C	-35°C
Punto di ebollizione:	103	104	105	106
Colour:	verde	verde	verde	verde
Densità: [g/cm ³]	a 50°C: 1,009 20°C: 1,026 0°C: 1,034 -10°C: 1,037	1,013 1,031 1,042 1,046	1,016 1,035 1,046 1,051	1,017 1,037 1,049 1,054
Viscosità cinematica [mm ² /s]	a 50°C: 1,230 20°C: 2,991 0°C: 7,274 -10°C: 12,939	1,510 3,916 10,111 18,785	1,761 4,734 12,749 24,210	1,922 5,326 14,520 27,978
pH a 20°C:	7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5	7,5-9,5
Riserva alcalina:	>8	>8	>8	>8
Conducibilità termica [W/mK]:	0,458	0,434	0,414	0,388

GEOTHERMAL

FLUIDO PER SORGENTI ESTERNE DELLE POMPE DI CALORE

GEOTHERMAL è un fluido progettato esclusivamente per soddisfare i requisiti termici delle sorgenti esterne delle pompe di calore. La sua formula è basata sul glicole monoetilenico ad alte prestazioni. È particolarmente raccomandato per collettori a terra in cui l'efficienza del sistema è al primo posto e non è necessario utilizzare un prodotto ecologico. Questo fluido è predisposto per le temperature di funzionamento dai -12°C ai $+20^{\circ}\text{C}$. Protegge dalla corrosione e dalla formazione di depositi. **GEOTHERMAL** è perfettamente miscibile con altri liquidi a base di glicole etilenico.

VANTAGGI:

- ◆ Soluzione conveniente in termini di costo,
- ◆ Buone proprietà fisico-chimiche,
- ◆ 5 anni di garanzia,
- ◆ Soluzione dedicata,
- ◆ Minore resistenza di pompaggio.



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE

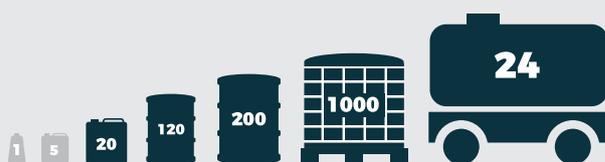


DISPOSITIVI SPRINKLER



TABELLA DI MISCIBILITÀ DEL CONCENTRATO

Punto di congelamento	-12°C	-15°C	-20°C
(vol. %) contenuto di concentrato	25%	32%	38%
(vol. %) contenuto di acqua demineralizzata	75%	68%	62%



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Proprietà fisico-chimiche	GEOTHERMAL
Opzioni di temperatura:	-15°C
Punto di ebollizione:	103
Colour:	blu
Densità: [g/cm ³]	a 50°C : 1,023 a 20°C : 1,037 a 0°C : 1,044 a -10°C : 1,048
Viscosità cinematica [mm ² /s]	a 50°C : 1,012 a 20°C : 1,971 a 0°C : 4,156 a -10°C : 6,606
pH a 20°C :	7,5-9,5
Riserva alcalina:	>2
Conducibilità termica [W/mK]:	0,52

GEOTHERMAL EKO

FLUIDO ECOLOGICO PER SORGENTI ESTERNE DELLE POMPE DI CALORE

FLUIDO ANTIGELO

GEOTHERMAL EKO è un fluido antigelo ecologico dedicato alle sorgenti esterne delle pompe di calore. Il fluido è basato sul glicole monoetilenico ecologico che garantisce la sicurezza d'uso e previene la contaminazione del suolo e delle acque sotterranee. La formula del prodotto garantisce la protezione dalla formazione di depositi e protegge il sistema dalla corrosione. Le temperature di funzionamento ottimali di questo fluido vanno dai -12°C ai $+20^{\circ}\text{C}$. **GEOTHERMAL EKO** è perfettamente miscibile con altri liquidi a base di glicole etilenico.

VANTAGGI:

- ♦ Soluzione dedicata,
- ♦ Certificato dall'Istituto Nazionale di Igiene polacco (PZH),
- ♦ Sicuro per l'ambiente,
- ♦ 5 anni di garanzia,
- ♦ Soluzione conveniente in termini di costo



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE

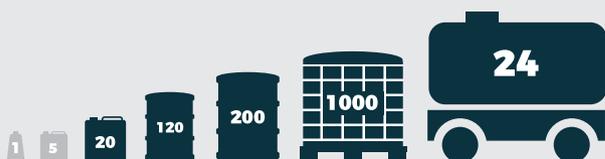


DISPOSITIVI SPRINKLER



TABELLA DI MISCIBILITÀ DEL CONCENTRATO

Punto di congelamento	-12°C	-15°C	-20°C
(vol. %) contenuto di concentrato	30%	35%	42%
(vol. %) contenuto di acqua demineralizzata	70%	65%	58%



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Proprietà fisico-chimiche	GEOTHERMAL EKO	
Opzioni di temperatura:	-15°C	
Punto di ebollizione:	103	
Colour:	giallo	
Densità: [g/cm ³]	a 50°C : 20°C : 0°C : -10°C :	1,008 1,024 1,032 1,035
Viscosità cinematica [mm ² /s]	a 50°C : 20°C : 0°C : -10°C :	1,208 2,907 6,985 12,367
pH a 20°C :	7,5-9,5	
Riserva alcalina:	>2	
Conducibilità termica [W/mK]:	0,50	

SUPERCOOL

FLUIDO ANTIGELO ULTRA EFFICIENTE

SUPERCOOL è un fluido termovettore con una formula moderna che permette di rilevare le perdite nell'impianto. SUPERCOOL è basato sul formiato di potassio sicuro. È caratterizzato da una bassa viscosità e un'alta conducibilità termica alle temperature sotto e sopra lo zero. Il fluido è progettato per essere utilizzato nei circuiti di raffreddamento, impianti industriali e quelli ad uso alimentare. SUPERCOOL permette di ridurre i costi di costruzione del sistema e i costi della sua gestione rispetto ai sistemi basati su glicoli. Protegge dalla corrosione e dal ghiaccio alle temperature dai -50°C ai + 50°C.

VANTAGGI:

- ◆ Dotato della funzione di individuazione delle perdite,
- ◆ Rendimento eccezionale,
- ◆ Alta conducibilità termica,
- ◆ Minori costi di gestione,
- ◆ Minori spese per la costruzione del sistema,
- ◆ Certificato dall'Istituto Nazionale di Igiene polacco (PZH).



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE

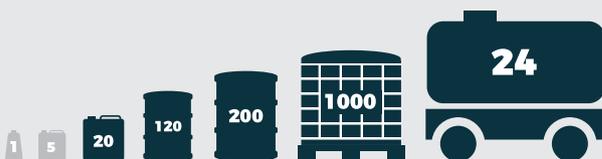


DISPOSITIVI SPRINKLER



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Proprietà fisico-chimiche		SUPERCOOL				
		-20°C	-25°C	-35°C	-40°C	-50°C
Opzioni di temperatura:		-20°C	-25°C	-35°C	-40°C	-50°C
Punto di ebollizione:		103	103	104	105	105
Colour:		giallo con rilevatore				
Densità: [g/cm ³]	a 50°C:	1,185	1,210	1,264	1,286	1,340
	20°C:	1,193	1,218	1,272	1,294	1,349
	0°C:	1,197	1,222	1,276	1,298	1,352w
	-10°C:	1,210	1,226	1,280	1,302	1,358
Viscosità cinematica [mm ² /s]	a 50°C:	1,260	1,348	1,534	1,668	1,958
	20°C:	2,031	2,198	2,495	2,665	3,215
	0°C:	2,798	3,028	3,473	3,699	4,310
	-10°C:	4,083	4,440	5,094	5,501	6,281
pH a 20°C:		10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
Riserva alcalina:		>8	>8	>8	>8	>8
Conducibilità termica [W/mK]:		0,53	0,52	0,51	0,51	0,50



AQUAPRO VDI2035

ACQUA DI PROCESSO ANTI-CORROSIONE

ACQUA DI PROCESSO

L'acqua di processo pronta all'uso garantisce l'efficienza e la pulizia costante degli impianti idraulici domestici e industriali. È conforme alla norma VDI2035 dei principali produttori di caldaie e sanitari. Da usare in circuiti chiusi in assenza di ossigeno. Il prodotto è perfetto qualora sia necessaria la protezione dal ghiaccio e la priorità sia data alla protezione dalla corrosione di tali metalli come lega di alluminio-silicio, alluminio, ottone, rame, acciaio, ghisa, legante, zincatura. L'acqua è formulata per una temperatura dai 5°C ai 100°C.

VANTAGGI:

- ❖ Riduce il consumo di combustibile e di energia,
- ❖ Protegge dalla diminuzione dell'efficienza e dall'usura del sistema,
- ❖ Mantiene l'impianto in buono stato di pulizia,
- ❖ Certificato dall'Istituto Nazionale di Igiene polacco (PZH).



CONDIZIONAMENTO



REFRIGERAZIONE



SISTEMI DI RISCALDAMENTO



COLLETTORI SOLARI



POMPE DI CALORE

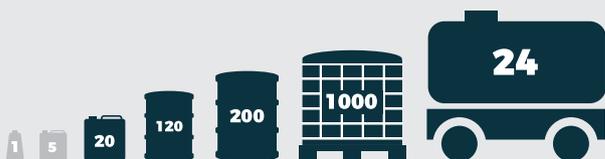


DISPOSITIVI SPRINKLER



PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE

Colore:	trasparente
Punto di solidificazione:	0° C
Densità a 20° C:	1,00 g/cm ³
pH a 25° C:	8,2-8,5
Viscosità cinematica a 25° C:	<1,01 mm ² /s
Punto di ebollizione:	100° C
Conduttività elettrica:	<100 uS/cm
Calore specifico:	4190 [J/kgK]
Tenore di ossigeno O ₂ :	< 0,1 mg/l
Durezza dell'acqua:	<0,11 °dH



DETERGENTI

PER IMPIANTI IDRAULICI

Liquidi di risciacquo ecologici per sistemi a base di glicole e di formiato di potassio. Puliscono e proteggono efficacemente gli impianti dalla corrosione. I liquidi di risciacquo dovrebbero essere usati per pulire gli impianti dopo l'installazione e ogni volta che il fluido usato viene sostituito con uno nuovo.

FACTORY FLUSH - liquido di risciacquo ecologico per impianti a base di glicole.

SUPERCOOL FLUSH - liquido di risciacquo ecologico per impianti a base di formiato di potassio.

AQUACORR CLEANER - detergente per pulire impianti idraulici da depositi di calcare, focolai di corrosione e ossidi di metalli e per lo sfangamento

VANTAGGI:

- ♦ Proteggono il nuovo fluido vettore dalla degradazione,
- ♦ Eliminano le impurità dall'impianto,
- ♦ Proteggono l'impianto dalla corrosione,
- ♦ Non risultano dannosi per le proprietà dei fluidi di serie FACTORY, GEOTHERMAL, SUPERCOOL,
- ♦ Soluzione sicura per effettuare le prove di tenuta dell'impianto,



Prodotto:	FACTORY FLUSH	SUPERCOOL FLUSH	AQUACORR CLEANER
Liquido di risciacquo adatto per impianti a base di:	glicoli e acqua	formiato di potassio	glicoli e acqua
Forma del prodotto:	- pronto all'uso - concentrato	- pronto all'uso - concentrato	concentrato
Dosaggio del concentrato:	2-3%	4-6%	0,5-1%
Intervallo di temperatura di funzionamento:	5-100°C	5-50°C	5-100°C
pH a 20°C:	7,5-9,5	10,00 - 12,5	7,3-7,9
Prodotto ecologico:	si	si	si
Punto di congelamento:	0°C	0°C	0°C
Colore:	incolore	incolore	blu
Può essere stoccato all'interno dell'impianto:	da 1 giorno a 3 settimane nell'impianto	da 1 giorno a 2 giorni nell'impianto	da eliminare dopo un'accurata pulizia
Utilizzo:	risciacquo dell'impianto prima di versare un nuovo fluido	risciacquo dell'impianto prima di versare un nuovo fluido	accurata pulizia e sfangamento dell'impianto

AQUACORR

INIBITORI DI CORROSIONE

AQUACORR è una serie di inibitori di corrosione organici al silice per proteggere gli impianti idrici chiusi dalla corrosione, dai depositi e dalla perdita di efficienza. I prodotti di questa serie sono adatti per sistemi di riscaldamento centralizzato, pompe di calore, impianti di refrigerazione e impianti termici di processo. Proteggono dalla corrosione i metalli come lega silicio-alluminio, alluminio, zincatura, rame, ottone, acciaio, legante, ghisa e altri materiali artificiali presenti negli impianti.

AQUACORR SI - è un concentrato ultra efficiente dell'inibitore di corrosione al silice, non miscibile con altri prodotti.

AQUACORR OAT - è un concentrato ultra efficiente dell'inibitore di corrosione al silice, miscibile con altri prodotti.

VANTAGGI:

- ◆ Prevengono la formazione del fango nel circuito d'acqua,
- ◆ Proteggono l'impianto dal calo delle prestazioni,
- ◆ Mantengono il circuito in buono stato di pulizia perché prevengono la formazione di depositi,
- ◆ Prolungano la vita utile dei raccordi,
- ◆ Migliorano la conducibilità termica,
- ◆ Riducono il consumo di energia,
- ◆ Eliminano il rumore nelle tubazioni.



Prodotto:		AQUACORR SI	AQUACORR OAT
Tipo di inibitore:		al silice	organico
Dosaggio:		0,1% vol. / protezione generale dell'impianto	1% vol. prot. gen. dell'impianto 2-3% vol. Sistemi solari
pH dopo diluizione:		circa 10	circa 8,5
Conducibilità elettrica dopo diluizione con l'acqua demineralizzata:		<300uS/cm	500-600uS/cm
Miscibilità	Acqua demineralizzata <10 uS/cm	sì	sì
	Acqua potabile	sì	sì
	Acqua di rete	sì	sì
Intervallo di temperatura:		10-120°C	10-120°C
Di funzionamento:		- nuovi e vecchi senza - dover effettuare la pulizia	- nuovi - vecchi dopo l'eliminazione di depositi
Differenze:		- rendimento eccezionale	- uso generale

RIFRATTOMETRO OTTICO

TESTER DEL GLICOLE PROPILENICO, GLICOLE ETILENICO E LIQUIDO LAVAVETRI

Rifrattometro professionale per la misurazione di liquidi à base di glicoli. Serve per determinare il punto di congelamento del liquido per tergicristalli, dei fluidi a base di glicole propilenico e di glicole etilenico. Indica anche l'intervallo di densità dell'elettrolito. Il kit contiene una pipetta per prelievo di campioni e un panno per la pulizia. Il tutto è fornito in una scatola di plastica resistente.

UTILIZZO:

Per misurare il punto di congelamento del glicole propilenico, glicole etilico e liquido lavavetri.

VANTAGGI:

Rapido controllo dei punti di congelamento.



PROLIGHT D1018

LAMPADA DI RILEVAMENTO

Kit professionale con lampada di rilevamento ProLight D1018 progettato per individuare precisamente luoghi di perdita nell'impianto. Il kit contiene: una lampada di rilevamento ProLight D1018, occhiali per migliorare il contrasto, 3 batterie e un caricabatterie. Compatibile esclusivamente con liquidi dotati del rivelatore di perdite.

ISTRUZIONI PER L'USO:

Per individuare le perdite nell'impianto con l'ausilio del fluido FACTORY GLY, occorre puntare la luce emessa dalla lampada di rilevamento ProLight D1018 sul luogo in cui si sospetta una perdita.

VANTAGGI:

Individuazione efficace delle perdite nell'impianto.



LABORATORIO

ESAMI DI LABORATORIO

Gli esami periodici dei glicoli permettono al proprietario dell'impianto di risparmiare fino a decine di migliaia di zloty che non saranno spese per guasti, sostituzione e smaltimento del fluido. Controlliamo l'idoneità dei fluidi per un ulteriore utilizzo.

VANTAGGI:

- ◆ Permettono di evitare guasti costosi,
- ◆ Prevengono tempi di inattività nella produzione,
- ◆ Prolungano la vita utile del liquido.

SCOPO DELLE PROVE:

Esami standard

Colore, punto di congelamento, concentrazione/contenuto di acqua, densità a 20°C, pH, riserva alcalina, conduttività elettrica, composizione elementare.

Esami supplementari

Resistenza alla corrosione PN/H-04608, sospensione con il metodo di filtraggio, analisi per la presenza di microrganismi.



SMALTIMENTO

RACCOLTA E SMALTIMENTO DI FLUIDI

Il fluido antigelo esausto deve essere immediatamente smaltito, affidandosi ai centri di smaltimento specializzati. Offriamo il servizio di raccolta, trasporto e smaltimento di fluidi di processo esausti.

VANTAGGI:

- ◆ Risparmiate il vostro tempo,
- ◆ Non dovete preoccuparvi della documentazione,
- ◆ Rispettate l'ambiente.

ANDAMENTO DEL PROCESSO:

1. Fornitura di contenitori vuoti.
2. Ritiro del fluido esausto.
3. Trasporto del fluido esausto.
4. Rilascio della documentazione appropriata.





Ufficio Commerciale Italiano:

Sade di Castellaneta (TA), Italia

Cell: +39 320 288 20 22

info@procold-europe.com

Stabilimento produttivo:

Procold s.c. A. Stasik, M. Szymczak
v. Leszczyce 10, 63-200 Jarocin, Polonia

C.F: 617 220 48 61

REA: 302722478

www.procold-europe.com